



BORNIT®-

Betonprimer

**2-Komponenten- Epoxydharz- Voranstrich
für saugende Untergründe**

Stand techn. Merkblatt: 23. November 2015

CE- Kennzeichnung

CE	
BORNIT-Werk Aschenborn GmbH Reichenbacher Straße 117 D-08056 Zwickau 2015 6800000505/2015	
DIN EN 14188-4:2009 Voranstrich auf Harzbasis für kalt verarbeitbare Fugenmassen, Typ PRC-m	
Homogenität	bestanden
Dichte	0,955 g/cm ³ ± 5%
Viskosität	40 mm ² /s ± 15%
Alkalibeständigkeit	alkalibeständig
Verdunstungsverhalten der flüchtigen Bestandteile	nach 60 min: 71 Masse-% ± 5%
	nach 90 min: 73 Masse-% ± 5%
Feststoffanteil	46 Masse-% + 5% /-2%
Flammpunkt	11,5 °C ± 5%

Art und Eigenschaften

BORNIT®-Betonprimer ist ein Zweikomponenten-Haftvermittler für Polysulfid-Dichtstoffe, die vorzugsweise im Bodenbereich eingesetzt werden.
Zur Vorbehandlung der Fugenflanken vor Verwendung von BORNIT®-Kaltverguß und BORNIT®-Fugenspachtel

Anwendungsgebiete

Für die Vorbehandlung poröser, saugender Oberflächen wie Beton, Mauerwerk, Holz (ohne Lasur oder deckende Beschichtung), speziell im Bodenbereich.

Verarbeitung

Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sowie ohne lose Bestandteile sein. Die Komponenten A + B werden gemischt und der Betonprimer mit einem Pinsel gleichmäßig aufgetragen. Nach einer Abluftzeit von 30 Minuten bis 2 Stunden (temperaturabhängig) kann der Dichtstoff eingebracht werden. Der Betonprimer darf nicht vollständig abgetrocknet sein. Sind mehr als 24 Stunden vergangen, ist die alte Primerschicht aufzurauen und neuer Betonprimer aufzutragen.
Es ist darauf zu achten, dass sich auf der Primeroberfläche kein Feuchtigkeitsfilm durch Taupunktunterschreitung gebildet hat.



Produktdaten in Kurzform	chem. Basis	Epoxydharz
	Verarbeitungszeit	2-3 Stunden
	Trockenzeit	30 Minuten bis 2 Stunden in Abhängigkeit von der Temperatur
	Mischungsverhältnis	Komponente A zu Komponente B = 4 : 1 Gewichtsteile
	Verbrauch	0,01 bis 0,02 l/fm in Abhängigkeit von der Fugendimensionierung
	Farbe	farblos, leicht gelblich
	GISBAU- Produktcode	RE 2
VOC- Gehalt Komp. A	< 530 g/l	
VOC- Gehalt Komp. B	< 680 g/l	

Lagerung 12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei Lagertemperaturen unter 25°C

Gesundheits-, Arbeits- und Brandschutz Angaben zu VbF, TRGS, WGK usw. entnehmen Sie bitte unserem EG-Sicherheitsdatenblatt. Die Komponenten A und B sind leichtentzündlich und gesundheitsschädlich beim Einatmen, Verschlucken und beim Kontakt mit der Haut. Vor Zündquellen fernhalten, nicht rauchen. Geeignete Schutzhandschuhe tragen. Verarbeitung nur in gut durchlüfteten Bereichen. Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung zu beachten.

Entsorgung Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste der Komponente A + B können nach AVV-ASN: 080409* (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Anmerkung Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neusten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anders vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.

Lieferformen (Kombi-Gebinde Komponente A + B)
1 l Gebinde.....10 Gebinde pro Karton
