

Schienenvergussmasse

kunststoffvergütete Schienenvergussmasse

Stand techn. Merkblatt: 15. Juni 2020

Anwendungsgebiete

BORNIT[®]-Schienenvergussmasse dient zur Herstellung eines flexiblen und schwingungsdämpfenden Anschlusses zwischen Gleisbett und Fahrbahnbelag bei Straßenbahnschienen sowie zum Abdichten vibrationsbelasteter Fugen bei Betonteilen im Hoch- und Tiefbau an Übergangskonstruktionen.

Art und Eigenschaften

BORNIT[®]-Schienenvergussmasse basiert auf polymermodifiziertem Bitumen sowie mineralischen und hochelastischen Spezialfüllstoffen. Sie ist eine aufschmelzbare, heiß zu verarbeitende Vergussmasse, die sich durch eine hohe Dehnbarkeit und gute Vibrationsbelastbarkeit auszeichnet. BORNIT[®]-Schienenvergussmasse hat ein gutes Haftungsvermögen am Untergrund, eine hohe Wärme- und Kältebeständigkeit, und ist wasserundurchlässig, alterungsbeständig sowie unempfindlich gegenüber Wasser und Tausalzen.

Qualität gemäß TL Fug StB.

Verarbeitung

Die Fugen müssen trocken und sauber sein. Reste von Öl und Fett sowie lose Bestandteile sind zu entfernen. Fugen sind mit Pressluft auszublasen. Vor dem Vergießen sind die Fugenflanken unbedingt mit BORNIT[®]-Haftgrund oder BORNIT[®]-Haftgrund Fix zu behandeln. Das Gebinde ist von der Vergussmasse abzuschälen, Vergussmasse zerkleinert in den Aufschmelzbehälter geben.

Maximale Aufschmelztemperatur von 180°C ist einzuhalten, und Masse ist durch ein Rührwerk in Bewegung zu halten, um örtliche Überhitzung und Absetzen zu vermeiden. Nur voraussichtlichen Tagesbedarf aufschmelzen, da sich durch mehrfaches Aufschmelzen die Eigenschaften verändern können. Bei einsetzendem Regen ist das Vergießen einzustellen!

Verbrauch

Ca. 1,3 kg/l Fugeninhalt.

Der Verbrauch von *BORNIT[®]-Haftgrund* beträgt 4% des Vergussmassenanteiles.



Produktdaten in Kurzform

Art	bituminöser Schienenvergussstoff
Basis	polymermodifiziertes Bitumen
Farbe	schwarz
Dichte bei 20°C	ca. 1,3 g/cm ³
Konsistenz	nach Erhitzen gießfähig
Auftrag	mit Vergusskanne
Aufschmelztemperatur	max. 180°C
Verarbeitungstemperatur	ca. 160-180°C
Erweichungspunkt nach RuK	> 85°C
Entmischungsneigung	< 3,0 Gew. %
Formbeständigkeit in der Wärme (45°C, 24 Stunden)	< 6,5
Kältebeständigkeit (Kugelfallversuch 4 Kugeln, 5 m, -20°C)	3 von 4
Dehnbarkeit bei -20°C (0,2 mm/s je 6 Minuten)	> 2 mm
Fließlänge (60°C, 5 Stunden)	< 5 mm
Lagerfähigkeit	In original verschlossenen Gebinden 12 Monate.
Lagerung	Vor direkter Sonneneinstrahlung und Nässe schützen.
GISBAU- Produktcode	BBP 10

Lagerung

Das Produkt ist 12 Monate lagerfähig. Die Kartonagen sind vor Sonneneinstrahlung und Nässe zu schützen!

Gesundheits-, Arbeits- und Brandschutz

Informationen zum Umgang, zur Sicherheit und der Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Lieferform

12 kg Karton.....	64 Karton pro Palette
27 kg Karton.....	36 Karton pro Palette

Entsorgungshinweis

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 170302 (Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 fallen) entsorgt werden.



Anmerkung

Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neusten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anders vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.